

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลางที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ...จัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแควบ จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ...สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านบัว.....

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร...๘๕๐,๐๐๐.- บาท... (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน).....

๔. ลักษณะงาน (โดยสังเขป)...รถส่วนกลาง (รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแควบ)

๕. ราคากลางคำนวณ ณ วันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๗.....

เป็นเงิน ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน).....

๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

๖.๑ นายสรศักดิ์ สร้อยพลอย.....ตำแหน่งผู้อำนวยการกองช่าง..... ประธานกรรมการ

๖.๒ สิบเอก นุชานนท์ มีวุฒิ.....ตำแหน่งนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย..... กรรมการ

๖.๓ นายชัชติพงษ์ คงโนนกอก.....ตำแหน่งนักจัดการงานทั่วไป..... กรรมการ

| ลำดับ<br>ที่ | ประเภท/รายการ  | หน่วยนับ | ราคาต่อหน่วย<br>(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)<br>(บาท) | คุณลักษณะเฉพาะ<br>สังเขป<br>(หน้า) |
|--------------|--|----------|---|------------------------------------|
| 8            | ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง   |          |   |                                    |
|              | ก. รถส่วนกลาง  |          |   |                                    |
| 8.1          | รถนั่งส่วนกลาง   | คัน      |   |                                    |
| 8.1.1        | ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)  |          | 610,000                                       | 69                                 |
| 8.1.2        | ปริมาตรกระบอกลูกสูบ 1,400 - 1,600 ซีซี<br>หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์  |          | 800,000                                       | 69                                 |
| 8.1.3        | ปริมาตรกระบอกลูกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี<br>หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์  |          | 957,000                                       | 69                                 |
| 8.1.4        | รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV)<br>ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่เกิน 2,000 ซีซี<br>หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์<br>และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์ |          | 869,000                                       | 69                                 |
| 8.1.5        | รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)  |          |   |                                    |
| 8.1.5.1      | ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่<br>30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh)<br>และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน<br>150 กิโลวัตต์   |          | 855,000                                       | 70                                 |
| 8.1.5.2      | ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า<br>50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh)<br>และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน<br>150 กิโลวัตต์  |          | 970,000                                       | 70                                 |
| 8.2          | รถบรรทุก (ดีเซล)   | คัน      |   |                                    |
| 8.2.1        | ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า<br>2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด<br>ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ   |          |   |                                    |
|              | - แบบธรรมดา  |          | 575,000                                       | 70                                 |
|              | - แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)   |          | 713,000                                       | 70                                 |
|              | - แบบดับเบิลแค็บ   |          | 850,000                                       | 70                                 |